

# Инструмент для обработки канавок



Сочетание шлифованного профиля и стружколома сформированного до спекания пластины

## Преимущества:

- Одна и та же державка используется для обработки канавок и для нарезания резьбы
  - Минимальные затраты на инструмент
  - Три режущих лезвия на пластине
- Высокоточный шлифованный профиль

## Содержание:

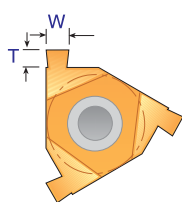
## Страница:

Пластины для обработки канавок	64
Пластины для обработки радиусных канавок	64
Наборы пластин	65
Техническая информация	66

## Пластины для обработки канавок

Изготавливаются из сплава ВХС (P30 - P50, K25 - K40).

Сплав предназначен для низких скоростей резания, хорошо подходит для обработки нержавеющей сталей.



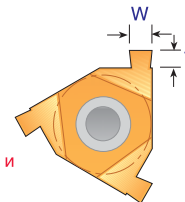
### Наружная и внутренняя

**ER/IL**

Пластина используется для наружной правой и внутренней левой обработки

**IR/EL**

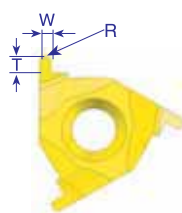
Пластина используется для внутренней правой и наружной левой обработки



W ± 0.02	T	I.C. in	Код заказа		Код заказа	
			Пластина ER/IL	Подкладная пластина	Пластина IR/EL	Подкладная пластина
0.50	1.4	1/4	<b>11 ER/IL 0.50</b>	-	<b>11 IR/EL 0.50</b>	-
0.60	1.4	1/4	<b>11 ER/IL 0.60</b>	-	<b>11 IR/EL 0.60</b>	-
0.70	1.4	1/4	<b>11 ER/IL 0.70</b>	-	<b>11 IR/EL 0.70</b>	-
0.80	1.4	1/4	<b>11 ER/IL 0.80</b>	-	<b>11 IR/EL 0.80</b>	-
1.00	1.3	1/4	<b>11 ER/IL 1.00</b>	-	<b>11 IR/EL 1.00</b>	-
0.50	1.4	3/8	<b>16 ER/IL 0.50</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL 0.50</b>	AI 16-0
1.00	1.4	3/8	<b>16 ER/IL 1.00</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL 1.00</b>	AI 16-0
1.20	1.6	3/8	<b>16 ER/IL 1.20</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL 1.20</b>	AI 16-0
1.40	1.8	3/8	<b>16 ER/IL 1.40</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL 1.40</b>	AI 16-0
1.70	2.0	3/8	<b>16 ER/IL 1.70</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL 1.70</b>	AI 16-0
1.95	2.0	3/8	<b>16 ER/IL 1.95</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL 1.95</b>	AI 16-0
2.25	2.25	3/8	<b>16 ER/IL 2.25</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL 2.25</b>	AI 16-0

## Пластины для обработки радиусных канавок

Изготавливаются из сплава ВХС



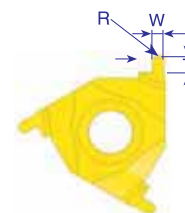
### Наружная и внутренняя

**ER/IL**

Пластина используется для наружной правой и внутренней левой обработки

**IR/EL**

Пластина используется для внутренней правой и наружной левой обработки



R	W	T	I.C.	Код заказа		Код заказа	
				Пластина ER/IL	Подкладная пластина	Пластина ER/IL	Подкладная пластина
0.50	1.00	1.40	3/8"	<b>16 ER/IL R0.50</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL R0.50</b>	AI 16-0
0.60	1.20	1.60	3/8"	<b>16 ER/IL R0.60</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL R0.60</b>	AI 16-0
0.90	1.80	2.00	3/8"	<b>16 ER/IL R0.90</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL R0.90</b>	AI 16-0
1.00	2.00	2.00	3/8"	<b>16 ER/IL R1.00</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL R1.00</b>	AI 16-0
1.10	2.20	2.00	3/8"	<b>16 ER/IL R1.10</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL R1.10</b>	AI 16-0
1.20	2.40	2.25	3/8"	<b>16 ER/IL R1.20</b>	AE 16-0	<b>16 IR/EL R1.20</b>	AI 16-0

Пример заказа: 16ER/IL R 1.20 ВХС

- \* Пластины встают на стандартные резьбонарезные державки
- \* Внимание: Подкладная пластина должна быть заменена на AE 16-0 или AI 16-0
- \* Другие доступные к заказу размеры: I.C. 5/8", 1/2", 1/4", 3/16", 5/32"

## Наборы пластин



### **ER / IL пластины Для наружной обработки**

16 ER / IL 1,0 BXC 1 шт.  
16 ER / IL 1,2 BXC 1 шт.  
16 ER / IL 1,4 BXC 1 шт.  
16 ER / IL 1,7 BXC 1 шт.  
16 ER / IL 1,95 BXC 1 шт.  
16 ER / IL 2,25 BXC 1 шт.

Подкладная пластина AE16-0 1 шт.

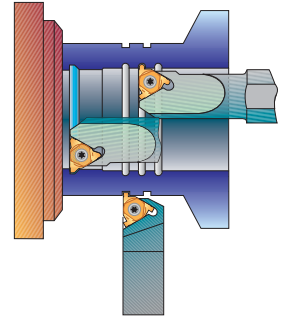
### **IR / EL пластины Для внутренней обработки**

16 IR / EL 1,0 BXC 1 шт.  
16 IR / EL 1,2 BXC 1 шт.  
16 IR / EL 1,4 BXC 1 шт.  
16 IR / EL 1,7 BXC 1 шт.  
16 IR / EL 1,95 BXC 1 шт.  
16 IR / EL 2,25 BXC 1 шт.

Подкладная пластина AI16-0 1 шт.

# Техническая информация

Рекомендуемые скорости резания  
при обработке канавок



Группа материала по ISO	Материал	Скорость резания м/мин
<b>P</b>	Низко- и среднеуглеродистые стали	20-100
	Высокоуглеродистые стали	30-80
	Легированные стали	40-90
<b>M</b>	Нержавеющие стали	30-80
<b>K</b>	Чугун	30-90
<b>N</b>	Не металлы + цветные металлы	20-200

Для маленьких обрабатываемых диаметров смотрите страницы [168-172](#)

